



**ДЕРЖАВНА СЛУЖБА З ЛІКАРСЬКИХ ЗАСОБІВ ТА КОНТРОЛЮ ЗА НАРКОТИКАМИ У КИЇВСЬКІЙ ОБЛАСТІ**

пров. Світличної Надії, 3, м.Київ, 02099, тел/факс: (044) 363-06-50  
E-mail: dls.ko@dls.gov.ua, Код ЄДРПОУ 37078774

**ВИСНОВОК  
про якість ввезеного в Україну лікарського засобу**

14.03.2024

№ 10278/24/10

**АЛЗЕШЛ**

(найменування лікарського засобу згідно з реєстраційним посвідченням)  
**таблетки, вкриті оболонкою, по 10 мг; по 14 таблеток у блістері; по 2 блістери у картонній коробці**

(форма випуску, дозування, вид пакування лікарського засобу)

Номер реєстраційного посвідчення UA/10701/01/02 строк дії реєстраційного посвідчення 01.01.2099

Серія лікарського засобу № 7630D0823

Кількість ввезеного лікарського засобу 360

Виробник

**ЗАТ Фармацевтичний завод ЕГІС, Угорщина**

(найменування виробника лікарського засобу, країна походження)

Ввезено в Україну

**Спільне українсько-естонське підприємство у формі товариства з обмеженою відповідальністю "Оптіма-Фарм, ЛТД", ідент. код: 21642228**

(найменування та код за ЄДРПОУ юридичної особи або прізвище, ім'я, по батькові фізичної особи - підприємця, її місце проживання та реєстраційний номер облікової картки платника податків або серія та номер паспорта)

Протокол візуального контролю від 13.03.2024 № 0404/4.

За результатами державного контролю встановлено, що лікарський засіб ввезено в Україну з **ДОТРИМАННЯМ** вимог законодавства щодо забезпечення якості лікарських засобів.



*(Handwritten signature)*  
(підпис)

**Віктор СТЕФКІВСЬКИЙ**  
(ініціали та прізвище)





Egis Pharmaceuticals PLC  
 legal address:  
 1106, Budapest, st. Keresturi, 30-38, Hungary  
 Phone: (36)-1-803-5554, Fax: (36)-1-803-5556  
 actual address:  
 1165, Budapest, st. Bekenfeldi, 118-120, Hungary

ЗАТ Фармацевтичний завод ЕГІС  
 юридична адреса:  
 1106, м. Будапешт, вул. Керестури, 30-38, Угорщина  
 Телефон: (36)-1-803-5554, Факс: (36)-1-803-5556  
 фактична адреса:  
 1165, м. Будапешт, вул. Бекенфельді, 118-120, Угорщина

CERTIFICATE OF QUALITY / СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 64/2024/ТА

Name of product/ Alzepil<sup>®</sup>, coated tablets 10 mg № 28 (14x2) in blisters /  
 Найменування препарату: Алзепіл, таблетки, вкриті оболонкою по 10 мг № 28 (14x2) у блістерах  
 Batch No.: / Серія №: 7630D0823

Date of manufacture: / 08 2023 MA No.: / № РП: UA/10701/01/02  
 Дата виробництва:  
 Expiry date: / 08 2028 MA expiry date: / unlimited / безстрокове  
 Придатний до: Термін дії РП:  
 Number of products in the Batch: / Кількість продукції у серії: 1 440 boxes / коробок Manufacturing license No.: / ML № HU-M-EGIS  
 № ліцензії на виробництво:  
 Batch release date: / 17/01/2024  
 Дата випуску серії:  
 Strength/Potency: / 1 coated tablet contains: donepezil hydrochloride 10 mg /  
 Сила дії/активність: 1 таблетка, вкрита оболонкою містить: донепезилу гідрохлориду 10 мг

QUALITY INDICATORS / ПОКАЗНИКИ ЯКОСТІ	RESULTS / РЕЗУЛЬТАТИ	LIMITS / НОРМИ
Appearance / Опис	complies / відповідає	Round, biconvex film-coated tablet / Кругла, двоопукла таблетка, вкрита оболонкою
Marking / Маркування	complies / відповідає	Stylized E and 382 code on one side / 3 гравіруванням з одного боку стилізованої літери E та код 382
Colour / Колір	complies / відповідає	White or almost white / Білий або майже білий
Odour / Запах	complies / відповідає	Odourless or almost odourless / Без або майже без запаху
Identification of Drug Substance by HPLC / Ідентифікація діючої речовини методом ВЕРХ	complies / відповідає	tr is identical with that of the standard / tr ідентичний до стандарту
Identification of Drug Substance by TLC / Ідентифікація діючої речовини методом ТЛХ	complies / відповідає	The size, intensity, colour and R <sub>f</sub> value are identical with those of the standard / Розмір, інтенсивність, колір і значення R <sub>f</sub> ідентичні зі стандартом
Identification of titanium dioxide in film-coating agent / Ідентифікація титану діоксиду в плівковій оболонці	complies / відповідає	An orange colour appears / З'являється помаранчеве забарвлення
Assay by HPLC / Кількісний вміст методом ВЕРХ % Donepezil hydrochloride mg/tab Донепезилу гідрохлорид мг/таб	99.8 % 9.98 mg / мг	95,0 – 105,0 % 10,00 mg / мг ± 5 % (9,50 – 10,50 mg / мг)
Impurity by HPLC / Домішки методом ВЕРХ Any impurities (each) / Будь-які домішки (кожна) Sum of impurities / Сума домішок	<0.03 % <0.03 %	reporting limit / ліміт звітності 0.03 % NMT / НБН 0,2% (each) / (кожна) NMT / НБН 0,5%
Dissolution by UV-VIS / Розчинення методом UV-VIS	100 – 103 % X <sub>c</sub> = 102 %	NLT / НМН 80 % (Q) / 15 minutes / хвилини
Average mass / Середня маса	0.2561 g / г	0,2584 g / г ± 5 % (0,2455 - 0,2713 g / г)
Uniformity of mass / Однорідність маси	complies / відповідає	NLT / НМН 18/20: average mass / середня маса ± 5 % NMT / НБН 2/20: average mass / середня маса ± 10 %
Water content (by Karl Fischer's titration) / Вміст води (за титруванням Карла Фішера)	3.4 %	NMT / НБН 7,5 %





**Egis Pharmaceuticals PLC**  
 legal address:  
 1106, Budapest, st. Keresturi, 30-38, Hungary  
 Phone: (36)-1-803-5554, Fax: (36)-1-803-5556  
 actual address:  
 1165, Budapest, st. Bekenfeldi, 118-120, Hungary

**ЗАТ Фармацевтичний завод ЕГІС**  
 юридична адреса:  
 1106, м. Будапешт, вул. Керестурі, 30-38, Угорщина  
 Телефон: (36)-1-803-5554, Факс: (36)-1-803-5556  
 фактична адреса:  
 1165, м. Будапешт, вул. Бекеньфелді, 118-120, Угорщина

**CERTIFICATE OF QUALITY / СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 64/2024/ТА**

Name of product/ **Alzepil®**, coated tablets 10 mg № 28 (14x2) in blisters /  
 Найменування препарату: Алзепіл, таблетки, вкриті оболонкою по 10 мг № 28 (14x2) у блістерах  
 Batch No.: / Серія №: 7630D0823

Uniformity of dosage units by HPLC / Однорідність дозованих одиниць методом ВЕРХ	AV <sub>10</sub> = 2.0	AV (n = 10) ≤ 15,0 if not / якщо ні, то AV (n = 30) ≤ 15,0 and / та 30/30: 0,75 M – 1,25 M
Microbiological quality <sup>1</sup> / Мікробіологічна чистота <sup>1</sup> - Total aerobic microbial count (TAMC) / Загальне аеробне число мікроорганізмів (ТАМС) - Total yeasts and moulds count (TYMC) / Загальне число дріжджових та плісневих грибів (ТУМС) - <i>Escherichia coli</i>	<100 CFU/g / КУО/г  <10 CFU/g / КУО/г  complies / відповідає	NMT/ НБН 10 <sup>3</sup> CFU/g / КУО/г  NMT/ / НБН 10 <sup>2</sup> CFU/g / КУО/г  absence (0 CFU / 1 g) / відсутність (0 КУО / 1 г)
Package size and type: / Розмір і тип пакування:	complies / відповідає	14 tablets per blister; 2 blisters in a cardboard box with marking in Ukrainian language / по 14 таблеток у блістері; по 2 блістери у картонній коробці з маркуванням українською мовою

<sup>1</sup>: The first three batches are tested then every 10<sup>th</sup> batch (is tested) if available, but at least one batch per year is tested / Перші три серії тестуються, потім кожна 10-та серія (тестується) за наявності, але тестується щонайменше одна серія на рік.  
 NMT: Not more than / НБН: Не більше ніж  
 NLT: Not less than / НМН: Не менше ніж  
 AV – Acceptance value / Прийнятне значення  
 M – Reference value / Еталонне значення

I hereby certify that the above information is authentic and accurate. This batch of product has been manufactured, including packaging/labelling and quality control at the above mentioned recognized site in full compliance with the GMP requirements of the local Regulatory Authority and with specifications in the Registration Dossier of the manufacturer country. The batch processing, packaging and analysis records were reviewed and found to be in compliance with GMP / Цим я засвідчую, що наведена вище інформація є достовірною та точною. Цю серію продукції було вироблено (включаючи пакування/маркування) та проведено контроль її якості на вищезазначеній дільниці у повній відповідності з вимогами НВП, встановленими місцевим регуляторним органом, а також відповідно до специфікації, що містяться в реєстраційному досьє країни-виробника. Протоколи виробництва, пакування та аналізів було переглянуто та встановлено відповідність НВП

Date of signature /  
Дата підписання

Budapest / Будапешт

17/01/2024

Qualified person /  
Кваліфікована особа

Egis Pharmaceuticals PLC  
Budapest - Hungary



**Dr. Lajos Körtevéyessy**  
Qualified Person

