6

NatHealth

NatHealth Sp. z o. o
01-105 Warsaw, Józefa Sowińskiego 25, of.166, Poland

25.02.2025

СЕРТИФІКАТ АНАЛІЗУ

Назва продукту: **НатХелс Антистрес, шипучі таблетки № 20**	
Лікарська форма: таблетки шипучі	Містить: 20 таблеток = 76 г
Номер партії: L08618	Дата виробництва: 02.2025
Термін зберігання: 36 місяців	Термін придатності: 02.2028
Умови зберігання: зберігати в сухому місці при температурі нижче 25°C; тримайте кришку щільно закритою	
Рекомендації щодо приймання: 1 таблетку на день, розчинити в склянці води (200 мл)	

Випробування та методи	***Параметри***	***Результати***
Сенсорні аналізи		
зовнішній вигляд:	таблетки: рожеві, круглої форми	відповідає
розчин:	каламутний, помаранчевий	відповідає
запах:	солодкий, кислуватий, з ароматом апельсину	відповідає
смак:	солодкий, кислуватий, з присмаком апельсину	відповідає
Фізичні Аналізи		
вага на таблетку (г) масштаб	3,8 г (3,6 – 4,0)	відповідає
твердість (N) при розриві потоку пристрою)	>=30	46
час розчинення (с) таймер	<=180	42
Хімічні аналізи		
вміст магнію (мг /100г) комплексометричне титрування	7,895 (6,316 – 11,447)	7,970

Голова Правління:
Мартинюк Наталія

NATHEALTH Sp. z o. o.
ul. JOZEFA SOWINSKIEGO 25 lok 166
01-105 WARSZAWA, POLSKA
Tel. +48226627...
email:office.pathe.edu.pl
REGON 386911198 NIP 5272935397

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ * УКРАЇНА * М. Київ * Спільне У формі товариства
"16"
«Оптіма-Фарм, ЛТД»
ідентифікаційний код
21642228

вх ан. № 0391
17.03.25